

# Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

## Parcours Lean manufacturing

Présentation

### Public, conditions d'accès et prérequis

Etre titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

### Évolution professionnelle des diplômés

Les dernières informations sur l'évolution professionnelle des diplômés :

[Fiche synthétique au format PDF](#)

### Objectifs

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien lean manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaisen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier. Le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'étude à l'atelier de fabrication.

### Mentions officielles

Intitulé officiel figurant sur le diplôme : Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels Parcours Lean manufacturing

Inscrit RNCP

Code(s) NSF : Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion) (254) - Mécanique aéronautique et spatiale (253) - Moteurs et mécanique auto (252) - Mécanique générale et de précision, usinage (251)

Code(s) ROME : Management et ingénierie qualité industrielle (H1502) - Management et ingénierie méthodes et industrialisation (H1402) - Management et ingénierie gestion industrielle et logistique (H1401)

Programme

### Modalités d'évaluation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

## **Description**

Cliquez sur l'intitulé d'un enseignement ou sur Centre(s) d'enseignement pour en savoir plus.

<p>4 ECTS</p> <p><b>Outils scientifiques et techniques</b></p> <p><b>USMC50</b></p>
<p>4 ECTS</p> <p><b>Etude des systèmes</b></p> <p><b>USMC51</b></p>
<p>3 ECTS</p> <p><b>Santé, sécurité, environnement</b></p> <p><b>USMC52</b></p>
<p>3 ECTS</p> <p><b>Anglais de spécialité</b></p> <p><b>USMC5Q</b></p>
<p>2 ECTS</p> <p><b>Management d'équipe et économie</b></p> <p><b>USMC53</b></p>
<p>2 ECTS</p> <p><b>Communication professionnelle</b></p> <p><b>USMC54</b></p>
<p>4 ECTS</p> <p><b>Les fondamentaux du Lean</b></p> <p><b>USMC5E</b></p>
<p>5 ECTS</p> <p><b>Lean Management</b></p> <p><b>USMC5F</b></p>
<p>5 ECTS</p> <p><b>Performance - Fiabilité des systèmes industriels et maintenance</b></p> <p><b>USMC5G</b></p>
<p>5 ECTS</p> <p><b>Maîtrise de la qualité</b></p> <p><b>USMC5H</b></p>
<p>5 ECTS</p> <p><b>Outils du Lean Manufacturing</b></p> <p><b>USMC5J</b></p>
<p>12 ECTS</p> <p><b>Projet</b></p> <p><b>UAME0R</b></p>
<p>6 ECTS</p> <p><b>Activité professionnelle</b></p> <p><b>UAME0S</b></p>

## Compétences

### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information  
Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté  
Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion  
Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard  
Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel  
Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur  
Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche  
Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés  
Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet  
Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles  
Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales  
Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques  
Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

### Bloc 3 - Optimisation de la production

Optimiser l'organisation du travail  
Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux  
Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients  
Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier  
Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes  
Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits  
Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés

### Bloc 4 - Animation du travail

Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management  
Assurer le déploiement des standards de travail  
Animer des groupes de travail de résolution de problème  
Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED, ...  
Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec le bureau d'études, les méthodes et les achats

### Voir aussi

### Les diplômes et les stages préparant aux métiers :

[Adjoint / Adjointe au responsable Qualité Sécurité Environnement -QSE- en industrie](#)  
[Coordonnateur / Coordinatrice de projet méthodes en industrie](#)  
[Coordonnateur / Coordinatrice méthodes-ordonnancement en industrie](#)  
[Planificateur / Planificatrice de production industrielle](#)

## Les UE, les diplomes et les stages dans les domaines :

[Usinage](#)  
[Industrialisation](#)  
[Fabrication mécanique](#)  
[production mécanique](#)  
[Management par la qualité](#)

---

Informations pratiques

## Contact

Secrétariat EPN04  
EPN4 2 rue Conté  
75003 Paris  
Tel :01 58 80 84 37  
[Habsatou DIA](#)  
Voir le site

[mecanique-materiaux.cnam.fr](http://mecanique-materiaux.cnam.fr)

**Voir le calendrier, le tarif, les conditions d'accessibilité et les modalités d'inscription dans le(s) centre(s) d'enseignement qui propose(nt) cette formation.**

## Alternance

### [Ile-de-France \(sans Paris\)](#)

Cergy-Pontoise  
Apprentissage

### [Bourgogne-Franche-Comté](#)

Bourgogne-Franche-Comté  
Apprentissage

### [Nouvelle Aquitaine](#)

Chasseneuil  
Apprentissage

### [Provence -Alpes- Côte d'Azur](#)

Istres  
Apprentissage

---

## Code diplôme/certificat: LP09002A

60 crédits

### Niveau d'entrée

Niveau 5 (Bac+2)

### Niveau de sortie

Niveau 6 (Bac+3 et 4)

### Responsable(s)

Mathieu AUCEJO

### Habilitation

Arrêté du 28 janvier 2019. Accréditation jusque fin 2023-2024.

**Voir la fiche Rncp et les blocs de compétences**

[30126](#)

```
/**/ a.customlink:hover, a.customlink, a.customlink:visited { text-decoration: none; } a.customlink:visited, .button:active, a.customlink { color: #857761; } .button:hover a.customlink { color: #333333; } /**/
```

**PENSEZ VAE !**

Validation des acquis de l'expérience